

Der Einsatz von Prozesstechnik auf hohem technischen Niveau ist ein Garant für die Realisierung wirtschaftlicher und umwelt-relevanter Ziele.

Dr. Reimund Westphal, Geschäftsführer



## Energieeffizienz im Blei-Recycling

Für den Betrieb des Badschmelzofens muss für die Verbrennung des Erdgases zur Wärmeerzeugung und zur Oxidation des Schwefelinhalts aus der Schmelze Prozessluft zur Verfügung gestellt werden. Damit diese auch in die flüssige Schmelze eindringen kann und für turbulente Reaktionsbedingungen im Reaktor sorgt, muss die Luft mit einem bestimmten Vordruck zur Verfügung gestellt werden. Dies erfolgt mittels Kompressor.

Die Weser-Metall GmbH hat den vorhandenen Kompressor nun durch einen Neuen ersetzt. Dieser arbeitet aufgrund eines im Vergleich zum Vorgänger geänderten Verfahrensprinzips und eines neuartigen, modularen Aufbaus energetisch wirtschaftlicher.

## Galerie



Dr. Westphal und Dr. Manthey starten den neuen Kompressor



Recycling

Durch Investition in einen Kompressor neuester Generation kann die Energie effizienter genutzt werden.

Einsparung:  
3.700 t CO<sub>2</sub> p. a.



### Das Unternehmen

Adresse  
Weser-Metall GmbH  
Johannastraße 1  
26954 Nordenham

Kontakt  
Dr. Reimund Westphal  
Geschäftsführer  
Tel.: +49 (4731) 36 11  
Fax: +49 (4731) 36 1332  
E-Mail: reimund.westphal@recylex.de

### Die Initiative

Metalle pro Klima ist ein Zusammenschluss von Unternehmen der Nichteisen-Metallindustrie.

Kontakt  
Maike Intemann  
Tel.: +49 30 726207-102  
Fax: +49 30 726207-198  
E-Mail: intemann@metalleproklima.de